

**Grilamid L XE 10967 natural**

PA12-I-X50

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul	<b>7000 / 5500</b>	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchspannung	<b>40 / 35</b>	MPa	ISO 527-1/-2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	<b>9 / 9</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	<b>9 / 9</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	<b>5 / 4</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	<b>4 / 3</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

Mechanische Eigenschaften (TPE)	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Kugeleindruckhärte	<b>105 / 90</b>	MPa	ISO 2039-1

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelztemperatur (10°C/min)	<b>177 / -</b>	°C	ISO 11357-1/-3
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	<b>115 / -</b>	°C	ISO 75-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur (0.45 MPa)	<b>160 / -</b>	°C	ISO 75-1/-2
Brennbarkeit bei Dicke h	<b>HB / -</b>	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	<b>0.8 / -</b>	mm	IEC 60695-11-10
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)	<b>80</b>	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)	<b>130</b>	°C	EMS

Elektrische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Spezifischer Durchgangswiderstand	<b>1E9 / 1E11</b>	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Spezifischer Oberflächenwiderstand	<b>- / 1E10</b>	Ohm	IEC 62631-3-2
Elektrische Durchschlagfestigkeit	<b>59 / 59</b>	kV/mm	IEC 60243-1
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	<b>- / 600</b>	-	IEC 60112

Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme	<b>1 / -</b>	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtigkeitsaufnahme	<b>0.5 / -</b>	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	<b>1450 / -</b>	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183

Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Verarbeitungsschwindung (parallel)	<b>0.3 / -</b>	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindung (senkrecht)	<b>0.4 / -</b>	%	ISO 294-4, 2577

Verarbeitung Spritzgießen	Wert	Einheit	Test Standard
Trichterzone	<b>≤50</b>	°C	-
Förderzone	<b>230 - 280</b>	°C	-
Kompressionszone	<b>240 - 290</b>	°C	-
Plastifizierzone	<b>250 - 290</b>	°C	-
Düse	<b>260 - 300</b>	°C	-
Schmelze	<b>265 - 305</b>	°C	-
Werkzeugoberflächentemperatur	<b>60 - 100</b>	°C	-
Einspritzgeschwindigkeit	<b>Tief - Mittel</b>	-	-
Druck	<b>300 - 800</b>	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)	<b>5 - 15</b>	bar	-
Schneckenumfangsgeschwindigkeit	<b>0.08 - 0.17</b>	m/s	-

Verarbeitung Extrusion	Wert	Einheit	Test Standard
Länge	<b>18 - 22</b>	-	-
Kompressionsrate	<b>2 - 2.5</b>	-	-

**Merkmale**


**Verarbeitungsmethoden**

Spritzgießen

**Lieferformen**

Grieß

**Besondere Kennwerte**Stabilisiert/stabil Belichtung, Verbesserte UV-Stabilität  
(Außenanwendungen), Verbesserte Hitzebeständigkeit**Regionale Verfügbarkeit**Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika,  
Nahost/Afrika**Automobil**

Autoelektrik &amp; -Elektronik, Beleuchtung

**Elektrik / Elektronik**

Elektrogeräte, Beleuchtung

**Industrie & Konsumgüter**

Medizintechnik, Sport &amp; Freizeit

